

ПОЛАК ЭП-41 МП

ТУ 2312-006-96657532-2011

Быстросохнущая тиксотропная лакокрасочная антикоррозионная композиция

ОПИСАНИЕ	<p>Двухкомпонентная система, состоящая из основы в виде суспензии наполнителей в высококонцентрированном растворе эпоксидных смол и отвердителя. После отверждения образует эмаль высокой химической стойкости, предназначенную для защиты металлических и бетонных поверхностей от воздействия агрессивных сред.</p> <p>Композиция Полак-41 МП представлена следующими модификациями:</p> <ul style="list-style-type: none">• №3 – высокохимстойкая, антистатическая с базовыми характеристиками.• №3 ТБС – высокохимстойкая, быстросохнущая тиксотропная композиция, обладающая по сравнению с базовой модификацией высокой скоростью набора характеристик.• №4 – высокохимстойкая антистатическая композиция с повышенной эластичностью и устойчивостью к вибрациям.• МТ – высокохимстойкая композиция повышенной тиксотропии, позволяющая формировать покрытия больших толщин (до 500 мкм). Не оказывает влияние на качество питьевой воды и пищевых продуктов. Обладает быстрым набором эксплуатационных характеристик.
СВОЙСТВА	<ul style="list-style-type: none">• Обеспечивает долговременную антикоррозионную защиту от высокоагрессивных сред (опыт применения с 1968 года).• Сохранение стабильной адгезии защитного покрытия на весь период эксплуатации.• Обладает низким водопоглощением.• Высокая механическая прочность и стойкость к истиранию.• Возможность применения при отрицательных температурах (модификация №3 ТБС, МТ).• Образует слабогорючее (Г1) и трудновоспламеняемое (В1) покрытие (модификация №3 ТБС).
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	<p>Для внутренней антикоррозионной защиты оборудования, трубопроводов, металлоконструкций, резервуаров и ёмкостей, металлических и железобетонных от воздействия растворов кислот и щелочей, в том числе высококонцентрированных, светлых нефтепродуктов.</p> <ul style="list-style-type: none">• №3 – защита емкостей и оборудования, эксплуатирующихся в непосредственном контакте с концентрированными растворами кислот и щелочей, светлыми нефтепродуктами.• №3 ТБС – защита ёмкостного парка и оборудования, эксплуатирующегося в непосредственном контакте с растворами кислот, щелочей средних и низких концентраций, светлыми нефтепродуктами; выполнения работ при пониженных и отрицательных температурах; выполнение срочных работ.• №4 – защита ёмкостей передвижного типа (например, цистерны, бензовозы), эксплуатирующихся в непосредственном контакте со светлыми и тёмными нефтепродуктами.• МТ – защита бетонных и металлических конструкций, ёмкостей, резервуаров в хозяйственно-питьевом водоснабжении; защита объектов для хранения и транспортировки технической воды, растворов кислот и щелочей; производство работ, где требуется формирование покрытий больших толщин (до 500 мкм). <p>Выбор конкретной модификации зависит от исходных данных по объекту, составу эксплуатационной среды и условий выполнения работ.</p>
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	<p>Общие требования к качеству поверхности и методы подготовки поверхности изложены в ГОСТ 9.402, ГОСТ Р ИСО 8501-1, СП 72.13330.</p> <ul style="list-style-type: none">• Подготовка стальной поверхности Раковины, каверны и иные дефекты рекомендуется восстановить с

	<p>применением сталенаполненного композита Карбозит СТ.</p> <p>Степень очистки поверхности от окалины и ржавчины не ниже степени 2 (ГОСТ 9.402) или не ниже Sa2 ½ (ГОСТ Р ИСО 8501-1).</p> <p>Поверхность следует обеспылить и обезжирить до степени 1 (ГОСТ 9.402).</p> <p>Подготовленная металлическая поверхность должна быть сухой, матовой с равномерной шероховатостью (65-70 мкм).</p> <ul style="list-style-type: none">• Подготовка бетонной поверхности <p>Поверхность следует очистить от пыли, цементного молока, различного рода загрязнений, слабopрочных и коррозионных слоёв бетона, старых покрытий, масло - нефтепродуктов и других веществ, препятствующих прочности сцепления покрытия.</p> <p>Внешние и внутренние углы необходимо скруглить. Для заделки каверн, углублений, а также при необходимости сплошного выравнивания поверхности рекомендуется применение состава Ремстрим ТМ.</p> <p>Рекомендуемый класс шероховатости – не менее 3-Ш; прочность на сжатие подготовленной поверхности - не менее 15 МПа; категория бетонной поверхности – не выше А2; щелочность – не менее 7.</p> <p>Подготовленная поверхность должны быть обеспыленной, сухой, без раковин, наплывов, околос ребер и не иметь выступающей арматуры.</p>
ПРИГОТОВЛЕНИЕ КОМПОЗИЦИИ	<p>Композицию готовят непосредственно перед началом работ. Перед приготовлением основу и отвердитель необходимо перемешать в заводской таре. Далее отвесить необходимое количество основы в расходную емкость, после чего добавить отвердитель в заданном соотношении и тщательно перемешать компоненты.</p> <p>Отвердитель вводится тонкой струйкой при постоянном перемешивании полуфабриката.</p> <p>В зависимости от способа нанесения и модификации композиции для получения рабочей вязкости внести в композицию разбавитель (исключение модификация МТ).</p>
НАНЕСЕНИЕ	<p>Нанесение осуществляется методом безвоздушного и пневматического распыления.</p> <p>Ручной способ допускается для обработки малых площадей, а также при нанесении на труднодоступные участки или участки сложной формы.</p> <p>Для модификации МТ применяется только безвоздушный метод с использованием оборудования для высоковязких композиций без введения растворителя.</p> <p>Перед устройством основного защитного покрытия в труднодоступных участках, по кромкам и внутренним углам, а также по сварным швам предварительно выполняют полосовое окрашивание кистями.</p> <p>На подготовленную поверхность наносят необходимое количество слоёв, но не менее двух до формирования покрытия заданной толщины. Толщина покрытия в конкретном случае назначается с учётом условий эксплуатации покрытия.</p> <p>Бетонные поверхности предварительно грунтуют 1-2 слоями композиции, разбавленной до рабочей вязкости 40с (ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм), после чего формируется основное защитное покрытие.</p> <p>При нанесении и отверждении композиции необходимо обеспечить защиту от воздействия атмосферных осадков, ветра, прямых солнечных лучей.</p>
ОГРАНИЧЕНИЯ И ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ	<ul style="list-style-type: none">• Не допускается применение материала на замороженных, влажных основаниях, на поверхностях с наличием конденсационной влаги (температура поверхности должна быть выше на 3-4 °С температуры точки росы).• Следует строго соблюдать соотношения отвердителя и основы.• Не допускается использование иных разбавителей, кроме рекомендованного.• Не допускается введение в композицию разбавителя более 15% от массы эмали.• Не допускается использовать материал вне рекомендованного диапазона температур, а также, в случае ожидания предельных температур в ближайшее время перед нанесением.

	<ul style="list-style-type: none"> В случае возникновения вопросов по применению материала проконсультируйтесь с нашими техническими специалистами или с официальными представителями в Вашем регионе.
МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	<p>Компоненты композиции до отверждения являются токсичными и огнеопасными. Помещения, в которых проводится нанесение состава, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией.</p> <p>Запрещается курить, применять открытый огонь и искрящее оборудование, нагреватели с открытой спиралью ближе 25 метров от производства работ. Все электрооборудование должно быть заземлено и выполнено во взрывозащитном исполнении.</p> <p>При нанесении и подготовительных работах необходимо использовать средства индивидуальной защиты и спецодежду, согласно установленным нормативам РФ. Работы по вскрытию тары необходимо производить инструментами, не дающими искру.</p> <p>Избегать попадания материалов в органы дыхания и пищеварения. При попадании материалов на кожу их следует удалить сухим тампоном и вымыть кожу тёплой водой с мылом, высушить и смазать вазелином. В случае попадания в глаза промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу. При признаках отравления немедленно обратиться к врачу.</p> <p>Готовое покрытие композиции не оказывает вредного воздействия на организм человека и окружающую среду.</p>
УПАКОВКА	<p>Комплект, состоящий из металлического евроведра (основа) по 25 кг и металлической канистры (отвердитель).</p> <ul style="list-style-type: none"> Модификации №3, №4 - 25,5 (25,0+0,5) кг. Модификация №3 ТБС – 28,5 (25,0+3,5) кг. Модификация МТ – 31 (25,0+6,0) кг.
ХРАНЕНИЕ	<p>Хранить в затемненных складских помещениях в герметично закрытой таре при температуре +5°С...+35°С вдали от источников тепла. Избегать прямого воздействия солнечных лучей.</p> <p>Транспортирование лакокрасочной композиции допускается при температуре от -40...+35 °С. Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня изготовления в герметично упакованной таре.</p>

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Нормативное значение*			
	Модификации Полак ЭП-41 МП			
	№3	№3ТБС	№4	МТ
Цвет плёнки эмали	темно-серый	темно-серый	серый	белый
Внешний вид покрытия	ровная полуглянцевая			
Условная вязкость в полуфабрикате эмали по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20± 0,5) °С, с, не более	130	не нормируется	200	не нормируется
Массовая доля нелетучих веществ в полуфабрикате эмали, %, не менее	60±1	62±1	68±1	99±1
Соотношение смешивания компонентов, % масс.	100+2,0	100+14,0	100+1,8	100+24,0
Разбавитель	Этилцеллозольв			–
Жизнеспособность при (20+2)°С, мин, не менее	180	90	180	45
Температурный диапазон нанесения, °С	+10...+30	-5...+30	+10...+30	-5...+30
Допустимая влажность воздуха, %	≤80			
Толщина сухого слоя за один проход при безвоздушном нанесении, мкм	~75	~120	~75	~500
Теоретический расход по металлическим поверхностям при толщине сухого слоя 100мкм**, кг/м ²	0,190	0,180	0,190	0,130
Общий теоретический расход** по бетону на один слой, кг/м ² грунтовочный слой покрытие	0,2-0,3 0,6-0,8			
Рекомендуемая общая толщина, мкм	350-500	350-500	350-500	500-1000

Время высыхания до степени 3, ч, не более при температуре (20± 2) °С	24	4	24	4
Выдержка до начала эксплуатации, дней***	14	7	14	3
Эластичность плёнки при изгибе, мм, не более	1			не нормируется
Предел прочности покрытия при ударе по прибору У-1А, см, не менее	50			
Адгезия по методу решётчатых разрезов, балл, не более	1			
Температурный диапазон эксплуатации, °С в атмосферных условиях в растворах	-60... +200 -60...+90			
Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей (при температуре, °С), сутки, не менее	См. таблицу химстойкости			

*Нормативные значения приведены по данным лабораторных испытаний, проведённых в соответствии с ТУ 2312-006-96657532-2011 «Лакокрасочная антикоррозионная защитная композиция Полак ЭП-41 МП».

**Следует учитывать, что практический расход композиций зависит от характеристик основания, на которое планируется нанесение покрытия, метода и условий нанесения.

***При отверждении в стандартных условиях с момента нанесения последнего слоя.

Материал соответствует требованиям, установленным в ТУ 2312-006-96657532-2011 «Лакокрасочная антикоррозионная защитная композиция Полак ЭП-41 МП».

Информация, изложенная в техническом описании, представлена исходя из нашего имеющегося практического опыта и полученных результатов лабораторных испытаний. В каждом конкретном случае применения, приведённые показатели на материал могут варьироваться с учётом характеристик объекта и условий производства работ. В связи с тем, что правильность применения, надлежащее хранение и условия эксплуатации материала находятся вне зоны нашего контроля, гарантия на материал распространяется только в рамках наших условий продажи и поставки.

По всем дополнительным вопросам, связанным с применением материала, вы можете связаться с нами или с нашим официальным представителем в вашем регионе.

Мы оставляем за собой право изменять техническое описание на материал без предварительного уведомления в связи с дальнейшими испытаниями и накоплением опыта применения.

Номер редакции технического документа приведён в правом верхнем углу документа. С момента появления настоящего технического описания все предыдущие становятся недействительными. Данное техническое описание теряет силу при опубликовании нового. Последняя редакция технического описания на материал размещена на сайтах www.strim.ru и www.nas.spb.ru.

Техническое описание является авторским правом НПО «Стрим». Любое копирование возможно только с письменного разрешения компании с указанием ссылки источника.